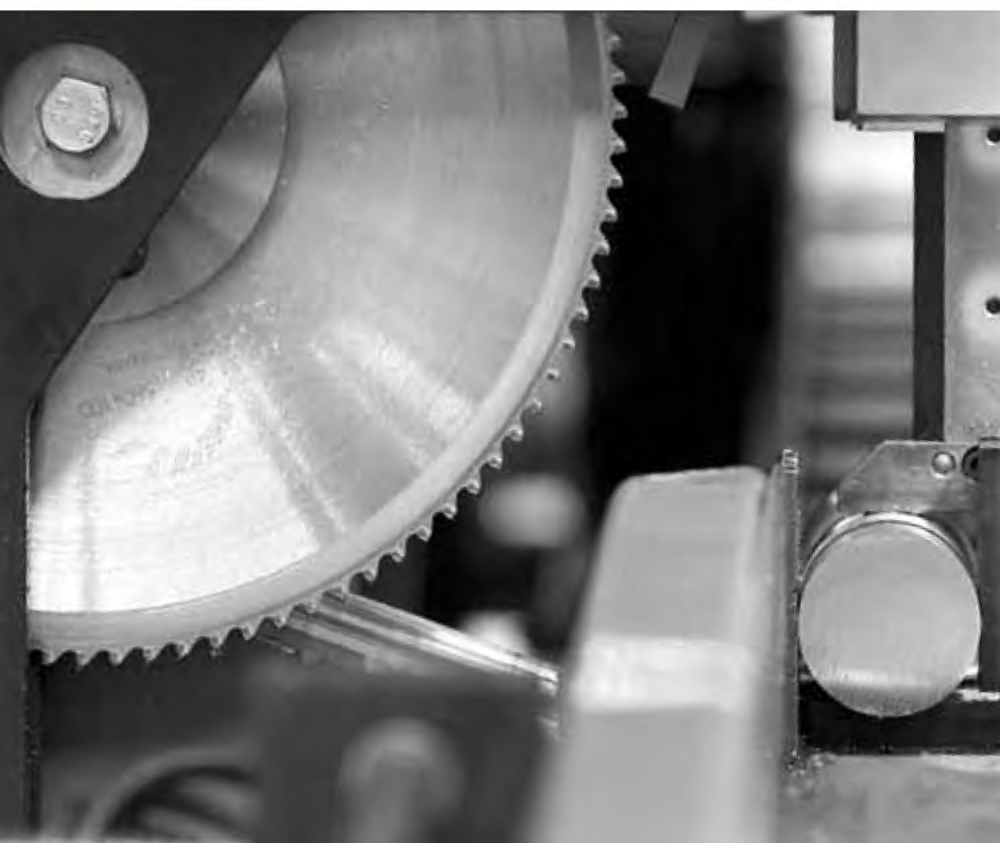


exactcut

high performance circular saws



KREISSÄGEN

Über uns

Die Gesellschaft ExactCut ist eine noch relativ junge Firma auf dem tschechischen Markt. Dafür aber mit viel Erfahrung im Segment der Hochleistungs-Kreissägen zum Trennen von Stahl und Nichteisenmetalle.

Die Erfahrungen sind durch die Mitarbeit und Unterstützung der ehemaligen Angestellten der Firma Wagner (früher deutscher Großhersteller von Kreissägen) und durch die Mitarbeit der Mutterfirma Bomar (tschechischer Hersteller von Bandsägen zum Trennen von Metallen) gewonnen.

Dank der dynamischen Entwicklung EXACTCUT bieten wir Ihnen nicht nur Standardlösungen von Hochleistungskreissägeanlagen an, sondern auch Lösungen, die wir nach Ihren Wünschen und Anforderungen realisieren. Die Flexibilität von Exactcut wird auch dadurch unterstrichen, dass ein reichhaltiges Zubehörprogramm dem Kunden zur Verfügung steht.

Zu unserem Standart gehört selbstverständlich auch eine überzeugende Q-sicherung, wobei das Testen der Sägeblätter von verschiedenen Herstellern mit einbezogen ist. Unser Ziel ist es das optimale Preis/Leistungsverhältnis für die jeweilige Kunden Anforderung zu ermitteln. Die beim Testen ermittelten Eigenschaften und Parametern werden unserem Kunden selbstverständlich zur Verfügung gestellt.



Inhalt

Kreissägen	2–5
Materialzuführung	6–7
Ausgangsbereich.....	8
Materialentgratung	9
Verarbeitung des zu trennenden Materials .	10
Längenkontrolle	11
Handhabung und Magazine	12–13
Absaugung	14
Elektrozubehör	14
Sicherheitselemente	15
Spezielle Applikationen	16–17
Fernwartung	16

Kreissägen

Die Kreissägen ExactCut sind vorwiegend für das Trennen von Stahl und Leichtmetallen in großen Serien bestimmt. Die Maschinen sind in Hinblick auf Schnittbedingungen und Verkürzung der Rüstzeiten/Händlungszeiten gebaut. Deren großer Vorteil ist die einfache Bedienung in automatischer als auch manueller Betriebsart. ExactCut Maschinen werden hauptsächlich zum Trennen von Halbfabrikaten eingesetzt für umformende Fertigung (Schmieden, Druckpressen, Biegen, usw.). Ebenso Halbfabrikate für die Herstellung von Lagern, Endprodukten, Zuschneiden in Hüttenbetrieben, usw.

Die Kreissägen sind so entworfen, dass sie auch die anspruchsvollsten Kriterien für genaue Trennvorgänge erfüllen

- maximale Dämpfungsfähigkeit des mit Polymerbeton ausgefüllten Sägensockels
- präzise, die Schnittqualität wird durch ein gut geführtes Werkzeug sichergestellte
- robuste und kompakte Ausführung des Sägegetriebes zur Sicherstellung von ruhigem Schnitt, hoher Schneidleistung
- einfacher Zugang zu allen Servicestellen der Maschine, einfacher und schneller Austausch des Sägeblatts
- optimierte Schnittgeschwindigkeit für jeden Kunden nach dem Spektrum des zu trennenden kundenseitigen Materials
- modulare und flexible Konstruktion sämtlicher Eingangs- sowie Ausgangsperipherien

Standard bei unseren Maschinen ist:

- Möglichkeit der Speicherung von bis zu hundert auftragsbezogenen Rezepturen
- Möglichkeit, die exportierten Daten am PC mittels MS-Office Excel anzupassen
- ein System von Benutzer seitigen Schutzmaßnahmen nach Kundenwunsch
- Diagnostik des Maschinenzustands, der Eingänge und Ausgänge direkt am Bedienungspult
- System der Fernverwaltung für schnellen Service



KOMPROMISSLOSE LÖSUNG

ExactCut MAC/MAM 75 A(NC)

- hydraulisch/elektrisch angetriebener Druck-Vorschubwagen
- hydraulisch gedämpfter Materialanschlag mit Hand- bzw. NC-Einstellung
- horizontaler Vorschub in den Schnitt mit Drehpunkt unter der Spannbacke
- horizontales und vertikales Spannsystem

PRÄZIS
FÜR LANGE
LÄNGEN



ExactCut MAC/MAM 75 TWIN

- elektrisch angetriebener Vorschubspannstock mit hydraulischem/ pneumatischem Spannsystem
- vertikaler Vorschub in den Schnitt auf vorgespannten linearen Führungen
- Möglichkeit, mehrere Stangen gleichzeitig zu trennen
- der Ausgangsbereich ohne Anschlag ermöglicht den Anschluss von unterschiedlichsten Peripherien
- horizontales und vertikales Spannsystem

VERVIEL-
FACHEN SIE
IHRE
LEISTUNG



ExactCut MAC/MAM 105

- elektrisch angetriebener Vorschubspannstock mit hydraulischem Spannsystem
- Vorschub in den Schnitt auf vorgespannten linearen Führungen
- der Ausgangsbereich ohne Anschlag ermöglicht den Anschluss von unterschiedlichsten Peripherien
- horizontales und vertikales Spannsystem
- robuste Ausführung für gewerblichen Einsatz

KRAFTPAKET



ExactCut MAC/MAM 105 TWIN

- elektrisch angetriebener Vorschubspannstock mit hydraulischem Spannsystem
- vertikaler Vorschub in den Schnitt auf vorgespannten linearen Führungen
- Bremsen der Schneidwelle zur Reduzierung von Schwingungen beim Trennen von Profilmaterial
- Energierückgewinnung beim Bremsen
- der Ausgangsbereich ohne Anschlag ermöglicht den Anschluss von unterschiedlichsten Peripherien
- horizontales Spannsystem
- robuste Ausführung für gewerblichen Einsatz

WO DIE KRAFT
NICHT
AUSREICHT



Kreissägen

ExactCut MAC/MAM 155

- elektrisch angetriebener Vorschubspannstock mit hydraulischem Spannsystem
- Vorschub in den Schnitt auf vorgespannten linearen Führungen
- der Ausgangsbereich ohne Anschlag ermöglicht den Anschluss von unterschiedlichsten Peripherien
- horizontales und vertikales Spannsystem
- robuste Ausführung für gewerblichen Einsatz

HAUPT-EINSATZ
IN DER
SCHWER-
INDUSTRIE.



ExactCut MAC/MAM 205

- elektrisch angetriebener Vorschubspannstock mit hydraulischem Spannsystem
- zweiachsiger Vorschub in den Schnitt auf vorgespannten linearen Führungen mit der automatischen Wahl des kürzesten Schnittabstandes
- der Ausgangsbereich ohne Anschlag ermöglicht den Anschluss von unterschiedlichsten Peripherien
- horizontales Spannsystem
- robuste Ausführung für gewerblichen Einsatz

DER KÜRZESTE
WEG ZUR
HOCHLEISTUNG



ExactCut MAM 140 DM

- elektrisch angetriebener Vorschubspannstock mit hydraulischem/pneumatischem Spannsystem
- Winkeltrennung im Bereich von +/- 60°;
- kippbarer vertikaler Vorschub in den Schnitt (das Sägeblatt fährt außerhalb den Tischbereich)
- der Ausgangsbereich ohne Anschlag ermöglicht den Anschluss von unterschiedlichsten Peripherien
- horizontales und vertikales Spannsystem
- große Flexibilität bei der Trennung von Werkstoffen mit verschiedenen Formen

SCHNEIDEN
UNTER WINKEL SOLL
DIE SCHNITT-
LEISTUNGEN NICHT
BEEINFLUSSEN!



Übersicht technische Daten

TECHNISCHE DATEN	MAC/MAM 75 A (NC)	MAC/MAM 75 TWIN	MAC/MAM 105	MAC/MAM 105 TWIN
zum Sägen von	Stahl/NE-Metallen	Stahl/NE-Metallen	Stahl/NE-Metallen	Stahl/NE-Metallen
Sägeblatt – Typ	HSS/Hartmetall	HSS/Hartmetall	HSS/Hartmetall	HSS/Hartmetall
Sägeblattbefestigung	Ø32, 4×9×50	Ø32, 4×9×50	Ø40/50, 4×16×80/4×21×90	Ø40/50, 4×16×80/4×21×90
Sägeblattdurchmesser (Ø mm)	250/275	250/275	315/360	425/460
SCHNITTBEREICH				
 Schnittwinkel	90°	90°	90°	90°
 (Ø mm)	15–75	20–70	20–105	30–155
 (H×H mm)	15×15–60×60	15×15–60×60	20×20–80×80	30×30–115×115
 (H×B mm)	15×15–90×60	15×15–90×60	20×20–140×70	30×30–155×115
 (Ø mm)	–	2 × Ø10–2 × Ø35	–	–
 (H×H mm)	–	2 × 10×10–2 × 30×30	–	–
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	60–220/600–2200	60–220/600–2200	60–220/600–2200	60–220/600–2200
Reststücklänge (mm)	50	90	60	60

TECHNISCHE DATEN	MAC/MAM 155	MAC/MAM 205	MAM 140 DM
zum Sägen von	Stahl/NE-Metallen	Stahl/NE-Metallen	NE-Metallen
Sägeblatt – Typ	HSS/Hartmetall	HSS/Hartmetall	HSS/Hartmetall
Sägeblattbefestigung	Ø40/50, 4×16×80/4×21×90	Ø50, 4×16×80/4×21×90	Ø30/50, 2×9×60/2×15×80
Sägeblattdurchmesser (Ø mm)	425/460	460/560/620	500/600
SCHNITTBEREICH			
 Schnittwinkel	90°	90°	±60°
 (Ø mm)	30–155	50–205	10–140
 (H×H mm)	30×30–115×115	50×50–180×180	10×10–100×100
 (H×B mm)	30×30–155×115	50×50–180×205	10×10–100×150
 (Ø mm)	–	–	–
 (H×H mm)	–	–	–
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	60–220/600–2200	60–220/600–2200	600–2200
Reststücklänge (mm)	60	110	135

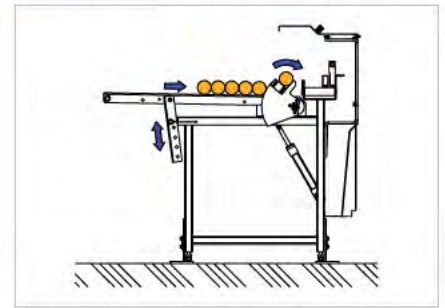
Andere Parameter laut Anfrage.

Materialzuführung

Alle Eingangsvorrichtungen der Trennanlage gewährleisten zügigen und vollautomatischen Materialvorschub zum Trennprozess. Ein wichtiges Kriterium für die passende Wahl ist die Art der Materialbeschickung, Länge der Trennung, Vielfältigkeit der Querschnitte u. ä. Sämtliche, von uns gelieferte Einrichtungen haben modulare Ausführung und ermöglichen daher den Zusammenbau in unterschiedlichen Längen nach Maß für jeden Kunden.

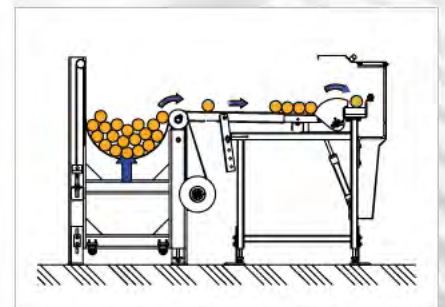
Quermagazin des Materials auf Schwerkraftbasis

- einfache Konstruktion
- einstellbarer Winkel der Querführung für verschiedene Materialdurchmesser
- vor allem für runde Querschnitte geeignet
- Erweiterungsmöglichkeit um weitere Peripherien



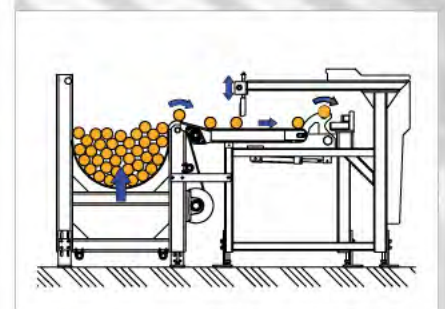
Behelfsmagazin für Bündel

- Materialverlagerung auf das Quermagazin mit Hilfe von Bedienungstasten
- dient als Zusatzeinrichtung zu allen Quermagazintypen
- Beschickung der Bündel mit Kran bzw. Gabelstapler
- selbstständiges Bedienungspult



Automatisches Bündelmagazin

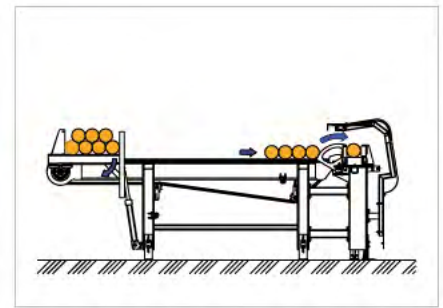
- vollautomatischer Vorschub von Bündeln im Laufe des Zyklus
- vor allem für runde Querschnitte geeignet
- dient als Zusatzeinrichtung für alle Quermagazintypen
- Beschickung der Bündel mit Kran bzw. Gabelstapler
- selbstständiges Bedienungspult





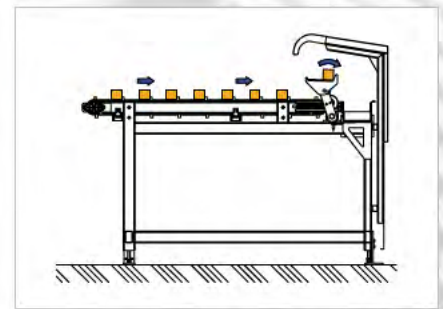
Quer angeordneter Ketten-/Bandförderer

- robuste Konstruktion des Magazins
- für alle Materialquerschnitte geeignet
- automatische Einstellung beim Ändern der Durchmesser
- Materialbeschickung mit Kran



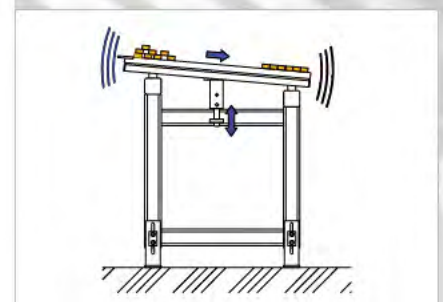
Quer-Taschenförderer

- für alle Materialquerschnitte geeignet
- insbesondere für Formprofile mit definierter Beschickungsposition bestimmt
- Möglichkeit der Beschickung von mehreren Stangen in einer Tasche
- automatische Entnahme des ganzen Inhalts einzelner Taschen
- manuelle Beschickung



Rütteltische

- werden in Kombination mit dem Bündelmagazin und Quer-Bandförderer geliefert
- Separation von kleinen, in den Bündeln überdrehten Querschnitten
- pneumatischer Antrieb mit einstellbarer Schwingungsamplitude und -frequenz

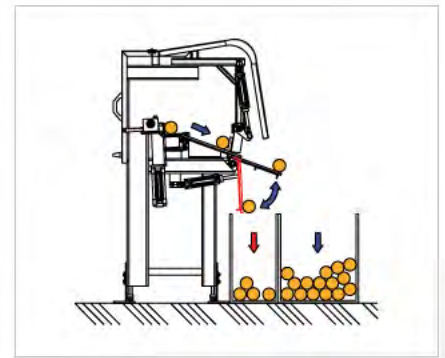


Ausgangsbereich

Die Einrichtung knüpft unmittelbar an die Säge an und sichert die automatische Materialabfuhr einschl. Sortierung in i.O.-Teile sowie Anschnitte + Reststücke. Standardeinrichtungen haben modulare Ausführung und können in verschiedenen Längen nach Kundenwunsch zusammengestellt werden.

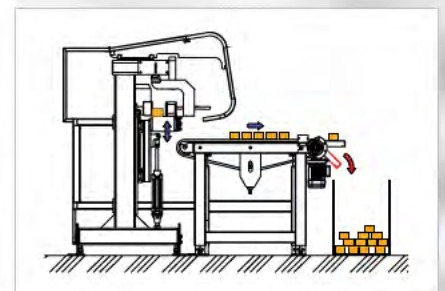
Kipptisch

- einfache Konstruktion
- Rutsche für Abführung der Teile in Kisten auf Schwerkraftbasis
- separate Abführung der Anschnitte und Reststücke nach dem Trennen
- Abstützung des Materials beim Trennen längerer Stücke



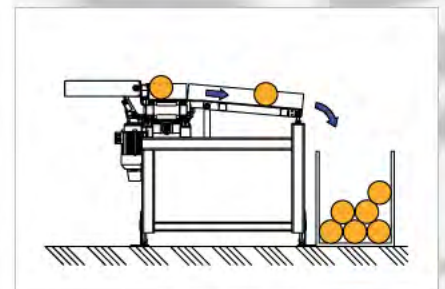
Ausgangssortiertisch mit Bandförderer

- Möglichkeit der Abführung von mehreren Zuschnitten
- Abführung der Zuschnitte auf ein Förderband
- Möglichkeit der manuellen Entnahme bzw. Abführung in eine Kiste
- für Sichtteile geeignet



Ausgangssortiertisch mit Rutsche

- einfache Konstruktion
- robuste Ausführung für schwere Teile
- Einstellbarer Neigungswinkel
- Möglichkeit der Abführung von mehreren Teilen



Materialentgratung

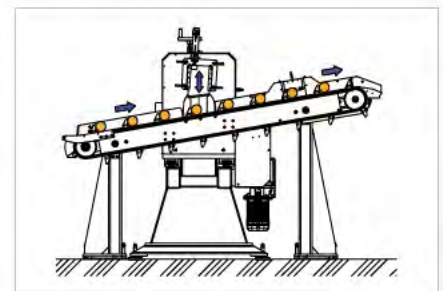
Die Entgratungseinrichtung dient zur beiderseitigen Abkantung nach dem Trennen der Metallwerkstücke.

Wir liefern diese Einrichtungen mit verschiedenen Automatisierungsstufen und verschiedenen Entgratungsvorgängen.

Es handelt sich um Modulareinrichtungen, die standardmäßig für Längen bis 3 m geliefert werden.

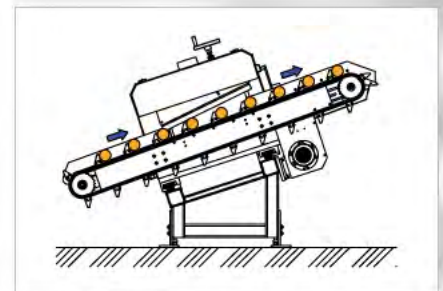
Materialentgratung ORBITAL

- gründliche Entgratung von Voll- bzw. Profilmaterial
- für unterschiedliche Profile geeignet
- das Material wird in der Entgratungsposition eingespannt und beide Enden werden gleichzeitig mit einer in zwei Achsen rotierenden Bürste entgratet
- Einstellung der Entgratungsstufe nach Zeit und Bürstenposition
- volle Automatisierungsmöglichkeit bei der Einstellung der Einrichtung



Durchgangs-Materialentgratung

- besonders für runde Querschnitte geeignet
- hohe Anlagenleistung
- Einstellung der Entgratungsstufe nach Durchgangsgeschwindigkeit und Bürstenposition
- volle Automatisierungsmöglichkeit bei der Einstellung der Einrichtung

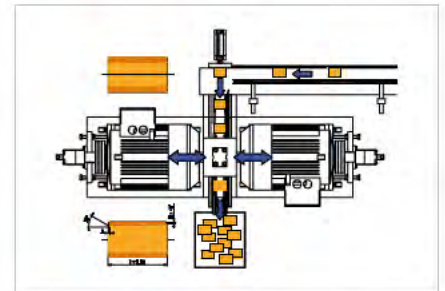


Verarbeitung des zu trennenden Materials

Die Automatisierungsstufe dieser speziellen Operationen ist lediglich von den Kundenanforderungen abhängig. Beispiele der angebotenen Lösungen:

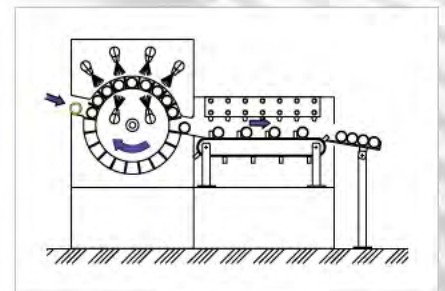
Bearbeitung der Werkstückenden

- definierte Abkantungsform des zu bearbeitenden Endes
- erhöhte längenbezogene Genauigkeit
- Bearbeitungsköpfe Gühring
- vollautomatischer Betrieb
- robuste Maschinenausführung



Reinigung von Rohren

- Oberflächenentfettung und gründliche Beseitigung der Späne
- mehrstufige Reinigungsmöglichkeit
- Möglichkeit der Oberflächenkonservierung
- Zur Einrichtung gehört eine Trockenanlage
- modulares System nach Kundenwunsch



Entmagnetisierung

- Beseitigung des Restmagnetismus bei getrennten Materialien
- Ergebnis der Entmagnetisierung ist sauberes Material ohne angeklebte Späne
- Abschaffung von Problemen bei der weiteren Handhabung

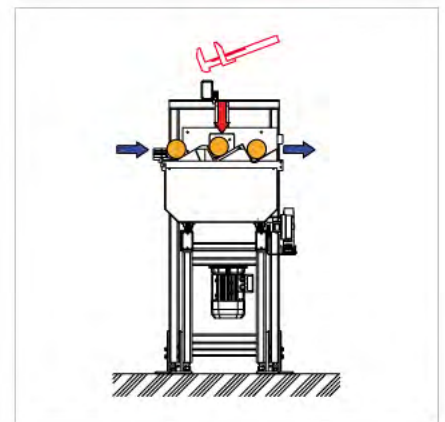


Längenkontrolle

Für Sicherstellung des problemlosen vollautomatisierten Prozesses und Erhöhung der Zuschnitt Qualität bieten wir entsprechende Kontrollmechanismen an.

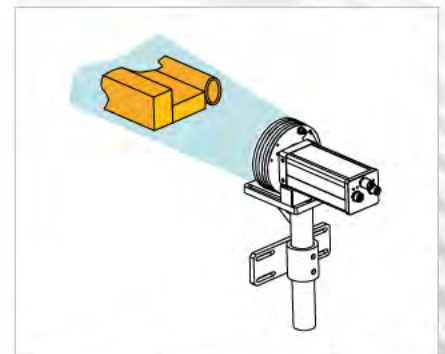
Ausgangskontrolle und Protokollierung

- Längenkontrolle bei jedem Zuschnitt
- separate Abführung der Zuschnitte außerhalb der eingestellten Toleranz
- Protokollspeicherung der Messlängen
- modulares System für verschiedene Längen
- Genauigkeit nach Kundenwunsch und der gewählten Applikation (Standart 0,01 mm)



Identifikation der Materialform

- Kontrolle der richtigen Materialorientierung für nachfolgende Operationen
- grobe Maßkontrolle
- Stückzahlkontrolle im Los

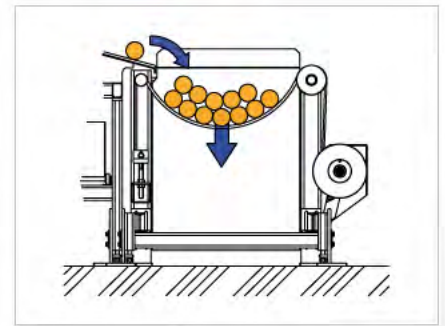


Handhabung und Magazine

Die Anordnungsart der Werkstücke nach dem Trennen ist von den Anforderungen einzelner Applikationen und von etwaigen nachfolgenden Operationen abhängig. Zu den laufend produzierten Einrichtungen gehört:

Bündelmagazin

- automatische Anordnung des getrennten Materials
- Bündelung des getrennten Materials
- einfache robuste Konstruktion
- manuelle bzw. automatische Längeneinstellung



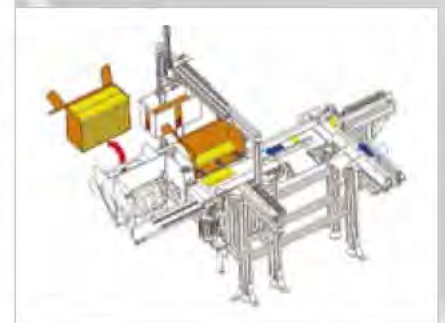
Elevator

- Ablage der für weitere Operationen benutzten Zuschnitte
- bildet ein Kapazitätsmagazin für weitere Einrichtungen im Falle des Stillstands der Säge (Sägeblattwechsel, u. ä.)
- modulares System nach Anforderungen der Applikation und Kundenwunsch



Einlegen in Kisten

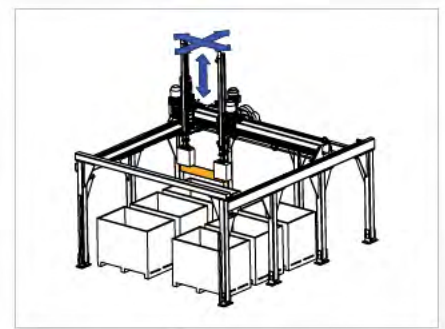
- einfache Aluminiumkonstruktion
- automatisches Einlegen der Formprofile in Kisten
- zwei Positionen, die kontinuierlichen Betrieb mit größerer Ausgangskapazität sicherstellen
- modulares System nach Formen, Maßen, Gewicht und Anforderungen an Aufbewahrung der Produkte





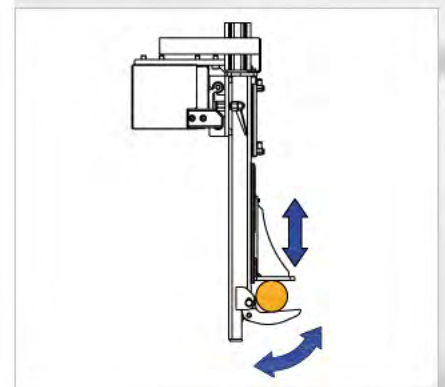
Manipulator

- automatische Beschickung und Sortierung von Zuschnitten in definierte Positionen
- die Zuschnitte können in mehrere Positionen abgelegt werden
- verschiedene Prinzipie der Manipulator-Greifer



Sortierung und Ablegung mit Roboter

- automatische Beschickung und Sortierung von Zuschnitten in definierte Positionen
- Möglichkeit der Übergabe von Zuschnitten weiteren Operationen
- verschiedene Prinzipien der Robotergreifer
- hohe Einsatzflexibilität

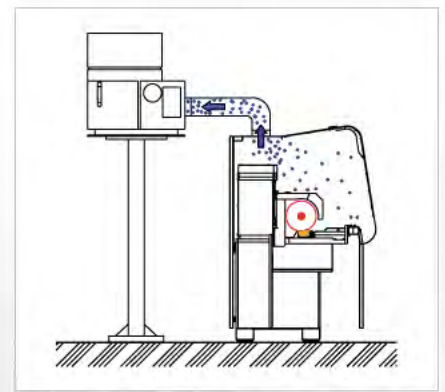


Absaugung

Eine hochwertige Filtereinrichtung ist Basiszubehör bei allen neu produzierten Einrichtungen. Dank den leistungsfähigen Schmiersystemen mit Ölnebel erhöht sich die Schneidleistung, unter Beachtung der Arbeitssicherheitsvorschriften. Unerwünscht ist ebenfalls die Ablagerung von Öl auf sämtlichen Maschinenelementen, was zu Problemen bei der Materialidentifizierung u. ä. führen kann. Die Maschinensauberkeit erhöht die Präzision beim Trennen.

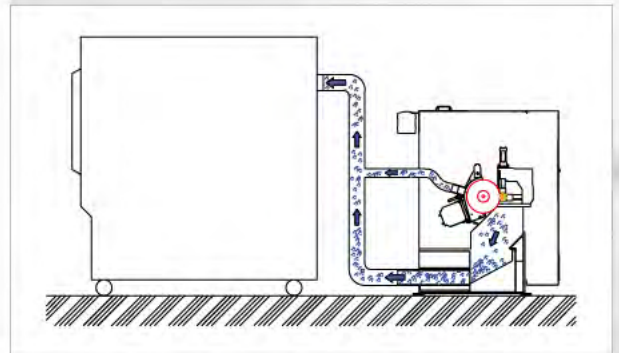
Ölnebelabsaugung

- kompakte, in unmittelbarer Nähe der Maschine angeordnete Einrichtungen
- HEPA absolute Filter gemäß EN 1822 für die Reinigung von Ölnebel- und Rauch-Mikropartikeln
- separate Abführung des kondensierten Öls



Späneabsaugung

- vor allem für die Trennung von Alu-Profilen und sonstigen Nichteisenmetallen geeignet
- Hochleistungseinrichtungen der Fa. AL-KO
- verschiedene Ausführungen nach Anforderungen der gegebenen Applikation
- die Filtration fängt zugleich den Ölnebel auf



Elektrozubehör

Steuersystem und Elektroausführung entwerfen wir entsprechend dem Konzept und der Maschinenausnutzung und wir bieten eine breite Palette an Zubehör. Zu den meist angebotenen gehören:

Handbetätigte Barcodescanner

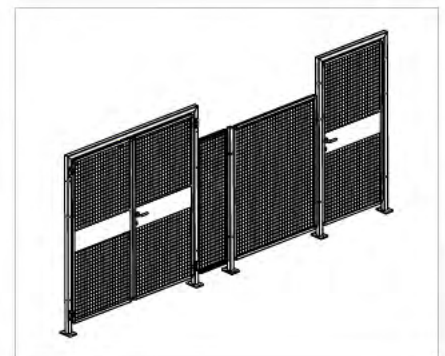
- vereinfachte Maschineneinstellung bei Wiederholungsaufträgen
- Rezepturwahl nach Auftragsbarcode

Sicherheitselemente

Bestandteil unseres Produktionsprogramms sind auch Elemente zur Sicherstellung des sicheren Betriebs Ihrer Fertigungsanlage die unter der Marke Secuflex hergestellten Produkte erfüllen alle aktuellen Richtlinien für Maschineneinrichtungen.

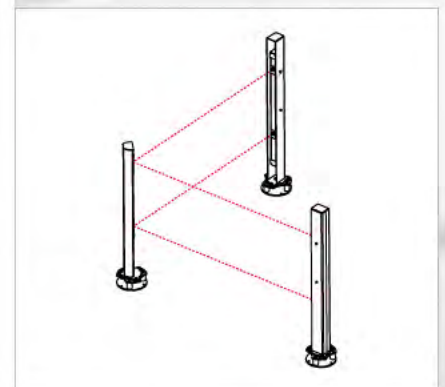
Einzäunung

- Modulare Ausführung mit unbegrenzten Zusammenbaumöglichkeiten
- mehrere Typen und Abmessungen der Zaunsegmente
- verschiedene Türelemente in linker sowie rechter Ausführung



Optische Schranken

- Absicherung von Bereichen, zu denen leichter und schneller Zugang sicherzustellen ist
- aktive Elemente für Abstände bis 70 m
- Eckspiegel für die Rückstrahlung unter dem Winkel 90°



Schaltschrankklimatisation

- wartungsfreie Einrichtungen mit entsprechenden Leistungen
- wir liefern Einrichtungen der Firma Pfannenberg



Spezielle Applikationen

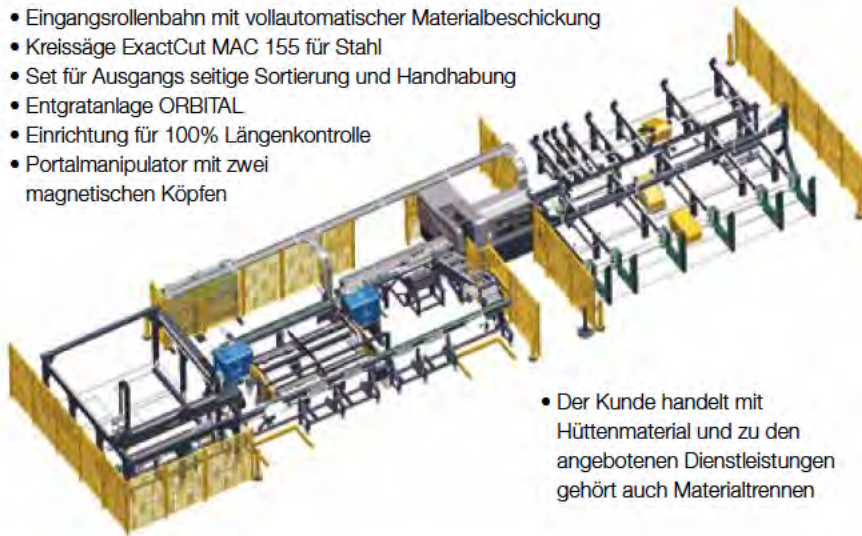
Nachstehend sind Beispiele einiger Trennanlagen angeführt, die in der Vergangenheit erfolgreich in Betrieben weltweit angewendet wurden. Alle Zentren wurden genau nach Maß gemäß Anforderungen jedes Kunden gefertigt.



Automatische Anlage mit der Kreissäge ExactCut MAC 155

Das Schneidzentrum verfügt über vollautomatische Umstellung zwischen verschiedenen geschnittenen Durchmessern und Längen. Dank dem kann das Zentrum zum Schneiden von Serien ab Zehner Stück genutzt werden. Ergebnis des Trennprozesses sind bis zu 12 Aufträge, sortiert in die definierten Positionen in Paletten einschließlich Messprotokolle für die gewählten Aufträge. Das Optimierungssystem sichert die maximale Nutzung des Eingangsmaterials.

- Eingangsrollenbahn mit vollautomatischer Materialbeschickung
- Kreissäge ExactCut MAC 155 für Stahl
- Set für Ausgangs seitige Sortierung und Handhabung
- Entgratanlage ORBITAL
- Einrichtung für 100% Längenkontrolle
- Portalmanipulator mit zwei magnetischen Köpfen



- Der Kunde handelt mit Hüttenmaterial und zu den angebotenen Dienstleistungen gehört auch Materialtrennen



Fernwartung

Wollen Sie Ihre im 3-Schicht-Betrieb ausgelastete Anlage unter Kontrolle haben? Nutzen Sie die entfernte Verwaltung, mit der sich unser Techniker anschließen und das Problem von einer beliebigen Stelle weltweit analysieren kann.

Mit festem Anschluss

- Reduktion von unregelmäßigen Produktionsausfällen
- Schnelle Mangeldetektion
- Programmanpassung ohne Ausreise des Technikers
- Automatische Datensicherung der Maschineneinstellung
- Regelmäßige Diagnostik vom Servicetechniker
- Möglichkeit der Kontrolle über Webschnittstelle

Mit mobilem Anschluss

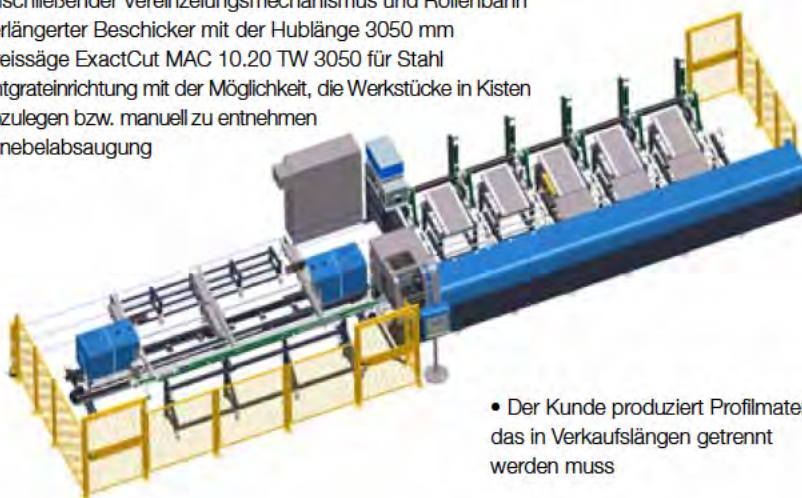
- Belastet nicht das Kundenfirmennetz

KOMPROMISSLOSE LÖSUNG

Automatische Anlage mit der Kreissäge ExactCut MAC 10.20 TW 3050

Die problematische Aufgabe, dünne und übereinander liegende Profile zu richten, sichern Vibrationstische. Die Entgratanlage Orbital sichert 100-prozentige Entgratung vom Profilmaterial, die zu den Grundforderungen der Endkunden gehört.

- Eingangsbündelmagazin, ergänzt um Rütteltische für Schichtung des dünnen Stangenmaterials
- anschließender Vereinzelungsmechanismus und Rollenbahn
- verlängerter Beschicker mit der Hublänge 3050 mm
- Kreissäge ExactCut MAC 10.20 TW 3050 für Stahl
- Entgrateinrichtung mit der Möglichkeit, die Werkstücke in Kisten abzulegen bzw. manuell zu entnehmen
- Ölnebelabsaugung



- Der Kunde produziert Profilmaterial, das in Verkaufslängen getrennt werden muss



- Benutzte Hardware – eWON COSY 141 MPI
- Anforderungen an den Kunden – Zugang zum Internet (<http>, <https>)
- Anforderungen an den Kunden – Kabel RJ45 am Installationsort der Maschine

Was ist nicht die Fernwartung

- man kann die Schnittparameter nicht eingeben
- an kann die Maschine nicht konfigurieren





KONTAKT

ExactCut s.r.o.
Těžební 1236/1
Brno 627 00
Tschechische Republik

tel.: +420 533 426 330
fax: +420 533 426 109
info@exactcut.cz
www.exactcut.cz