

exactcut
high performance circular saws

M-Serie

Hochleistungsfähige Kreissägen





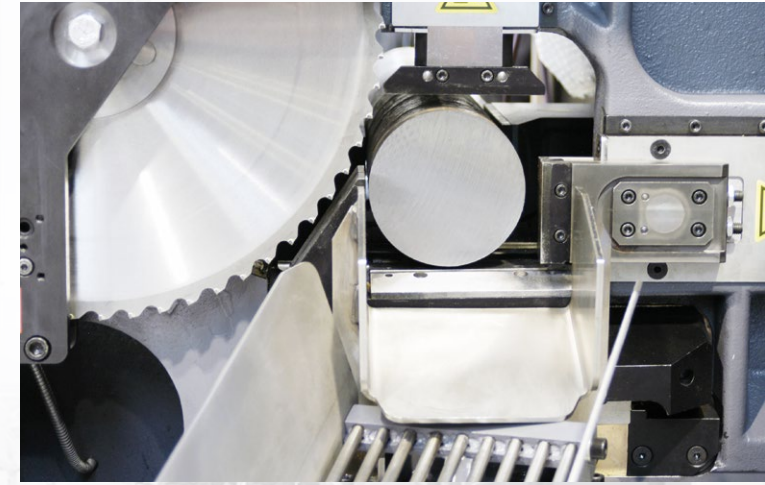
Performance

Hochleistungsfähige Kreissägen

Die Kreissägen der M-Serie zeichnen sich vor allem durch Anpassung an individuelle Kundenwünsche und durch breites Spektrum an verschiedene Peripheriegeräte (Zufuhr- und Abfuhr-Sortierförderer, Bearbeitung, Materialhandhabung usw.) Die Anlagen dieser Reihe ermöglichen Trennung von Rundstangen sowie unterschiedlichsten Stahl- und Nichteisenprofilen. Hohe Leistung ist ganz selbstverständlich.

Unsere Kreissägen sind so konstruiert, dass sie den höchsten Kriterien an präzise Trennung entsprechen.

- höchstmögliche Dämpfungskraft des mit Polymerbeton gefüllten Sägesockels
- einfache Zugänglichkeit zu allen Servicestellen der Anlage, einfacher und schneller Sägeblattwechsel
- robuste und kompakte Ausführung der Sägegetriebe, welche ruhigen Schnitt, hohe Schnittleistung und minimale Verluste garantiert
- kundenspezifisch optimierter Bereich der Schnittgeschwindigkeit gemäß dem Spektrum der zu trennenden Materialien
- präzise, durch gut geführtes Werkzeug gesicherte Schnittqualität
- modulare und flexible Bauweise aller Eingangs- und Ausgangsperipherien



ExactCut MAC/MAM 75 TWIN

TECHNISCHE ANGABEN

für Trennung	Stahl / Nichteisenmetalle
Typ des Sägeblattes	HSS / Hartmetall
Befestigung des Sägeblattes	Ø 32, 4×9×50
Durchmesser des Sägeblattes (Ø mm)	250/275

SNITTBEREICH

▲ Trennung unter Winkel	90°
● (Ø mm)	20 – 70
■ (mm)	15×15 – 60×60
■ (mm)	15×15 – 90×60
●● (Ø mm)	2 × Ø 10 – 2 × Ø 35
■ ■ (mm)	2 × 10 × 10 – 2 × 30 × 30
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	60–220 / 600–2200
Länge des Reststücks (mm)	90

ExactCut MAC/MAM 105 TWIN

TECHNISCHE ANGABEN

für Trennung	Stahl / Nichteisenmetalle
Typ des Sägeblattes	HSS / Hartmetall
Befestigung des Sägeblattes	Ø 40/50, 4×16×80/4×21×90
Durchmesser des Sägeblattes (Ø mm)	300/360

SNITTBEREICH

▲ Trennung unter Winkel	90°
● (Ø mm)	20 – 105
■ (mm)	20×20 – 90×90
■ (mm)	20×20 – 105×80
●● (Ø mm)	2 × Ø 20 – 2 × Ø 50
■ ■ (mm)	2 × 20×20 – 2 × 50×50
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	60–220 / 600–2200
Länge des Reststücks (mm)	60

ExactCut MAC/MAM 155

TECHNISCHE ANGABEN

für Trennung	Stahl / Nichteisenmetalle
Typ des Sägeblattes	HSS / Hartmetall
Befestigung des Sägeblattes	Ø 40/50, 4×16×80/4×21×90
Durchmesser des Sägeblattes (Ø mm)	425/460

SNITTBEREICH

▲ Trennung unter Winkel	90°
● (Ø mm)	30 – 155
■ (mm)	30×30 – 115×115
■ (mm)	30×30 – 155×115
●● (Ø mm)	–
■ ■ (mm)	–
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	60–220 / 600–2200
Länge des Reststücks (mm)	60

ExactCut MAC/MAM 205

TECHNISCHE ANGABEN

für Trennung	Stahl / Nichteisenmetalle
Typ des Sägeblattes	HSS / Hartmetall
Befestigung des Sägeblattes	Ø 50, 4×16×80/4×21×90
Durchmesser des Sägeblattes (Ø mm)	460/560/620

SNITTBEREICH

▲ Trennung unter Winkel	90°
● (Ø mm)	50 – 205
■ (mm)	50×50 – 180×180
■ (mm)	50×50 – 180×205
●● (Ø mm)	–
■ ■ (mm)	–
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	60–220 / 600–2200
Länge des Reststücks (mm)	110

Materialvorbereitung

Die im Eingangsteil der Säge situierten Anlagen sorgen für automatische und kontinuierliche Materialzufuhr für den Trennungsprozess. Ein wichtiges Kriterium für gute Auswahl ist die Weise, auf die das Material eingelegt wird, sowie die Trennungslänge, Vielgestaltigkeit der Querschnitte usw. Sämtliche von uns gelieferten Anlagen haben modulare Bauweise und ihre Länge kann gemäß Kundenwunsch zusammengestellt werden.



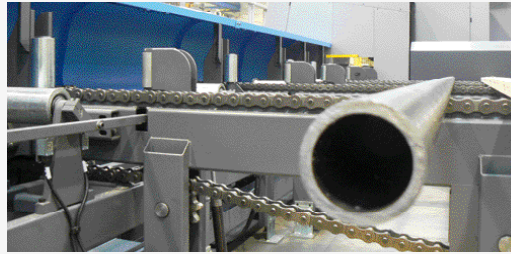
Automatischer Bündelmagazin

- vollautomatische Materialzufuhr während des Zyklus
- Einlegen der Bündel mittels eines Krans oder Gabelstaplers



Vibrationstische

- Separation kleiner Querschnitte, in eingelegten Bündeln verdreht
- werden in Kombination mit dem Bündelmagazin und Querbandförderer geliefert



Kettenförderer

- robuste Bauweise des Förderers
- für alle Materialquerschnitte geeignet
- automatische Einstellung bei Änderung des Durchmessers



Materialmagazin auf Schwerkraftbasis

- einfache doch starre Konstruktion
- völlig manuelle Einstellung der Separation der Stücke



Taschenbehälter / Taschenförderer

- für verschiedene Materialquerschnitte geeignet
- vor allem für Formprofile mit definierter Orientierung bei Einlegen bestimmt



Materialverarbeitung

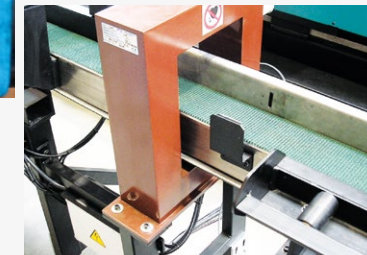
Aufgrund der Kundenwünsche werden neue Anlagen stetig entwickelt, welche zu nachfolgender Werkstückbearbeitung dienen und als Zubehör für unsere Standardanlagen geliefert werden. Zu den meist genutzten Technologien der Materialverarbeitung gehört beidseitiges Kantenbrechen nach Abschneiden der Metallstücke, und zwar mit verschiedenen Automatisierungsgraden. Zu weiteren üblich gelieferten Anlagen gehören die Maschinen für Entmagnetisierung, Bearbeitung und Spülung von Rohren, finale Längenkontrolle usw. Einzelne Operationen sind dann nach Kundenwunsch kombinierbar und anpassungsbar.



Spülung der Rohre



Durchgangsentgraten des Materials

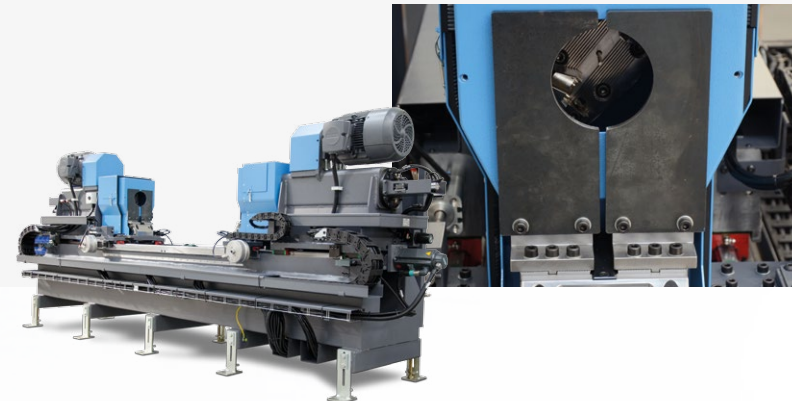


Entmagnetisierung



Materialkennzeichnung

Bearbeitung der Enden



Effektive

Effektive Arbeit mit dem Material

Dank speziellen Applikationen ist es möglich, übliche Ausführung der Kreissägen in leistungsfähige Schneidezentren zu erweitern.

Einlegen des Materials

Wegen Vereinfachung der Arbeitsprozesse und aufgrund Wünsche unserer Kunden wird das Zubehör für die Ausgangsoperationen nach dem Abschneiden des Werkstücks stetig entwickelt. Automatische Handhabung ist insbesondere für die zu trennenden Stücke mit größerem Gewicht sowie bei gewünschtem genauem Einlegen in Kisten und für eventuelle Übergabe zu nächster Operation geeignet.



Sortierung und Einlegen mittels des Roboters

- automatisches Einlegen und automatische Sortierung der Zuschnitte in definierte Positionen
- mögliche Übergabe der Zuschnitte zu nächsten Operationen
- verschiedene Prinzipien der Robotergreifer
- hohe Verwendungsflexibilität



Verpackungsanlage

- Gruppierung und Spannung gewünschter Werkstückzahl vor der Verpackung
- vollautomatische Verpackung der Werkstücke in Strechfolie
- dank der Verpackung ist die Lagerung und Handhabung der Werkstücke einfacher

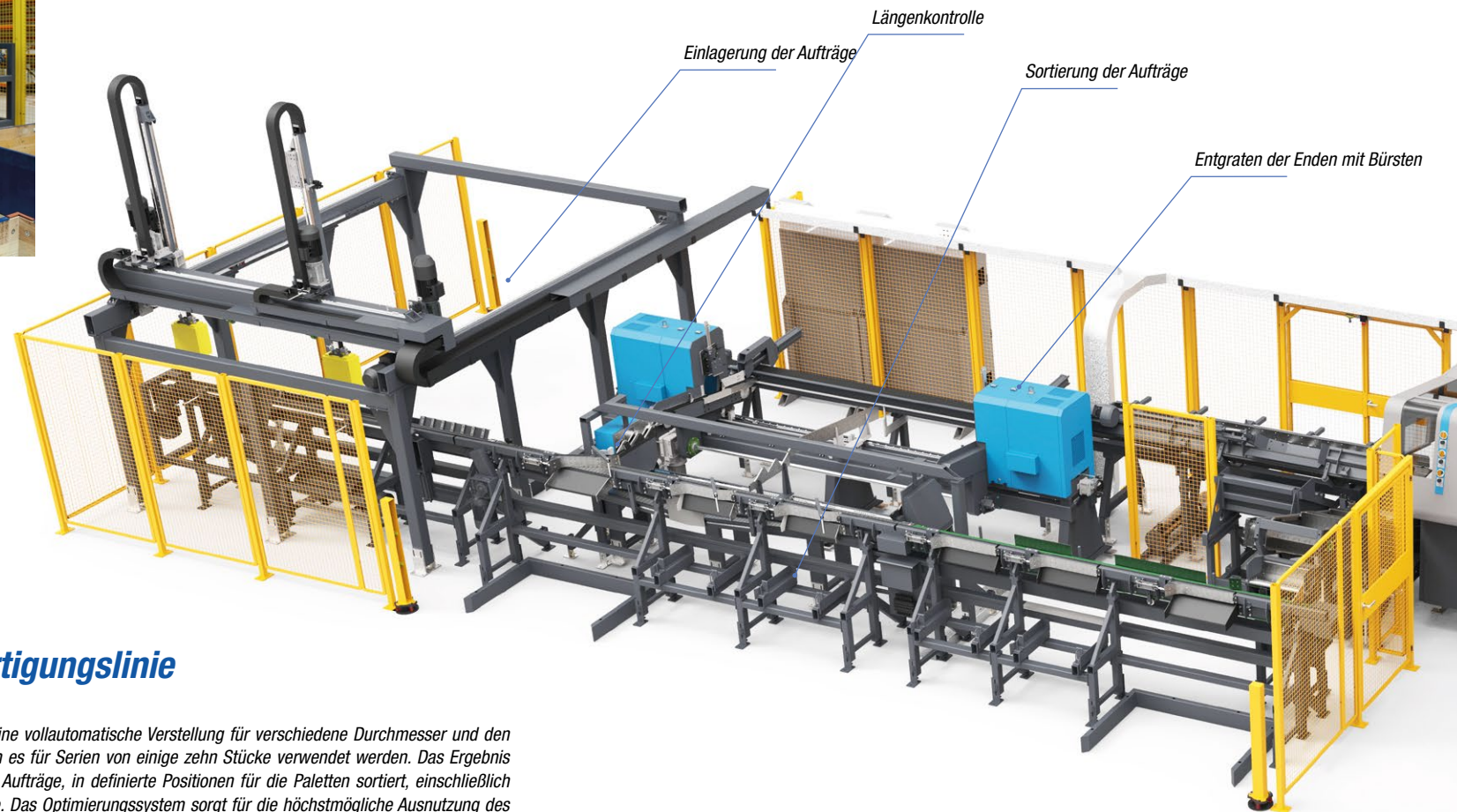


Bündelmagazin

- automatisches Einlegen des zu trennenden Materials
- zwei Positionen für unterschiedliche Werkstücklängen möglich
- Bündelung des getrennten Materials



Einlegen in die Kisten



Automatische Fertigungslinie

mit der Kreissäge ExactCut MAC 155

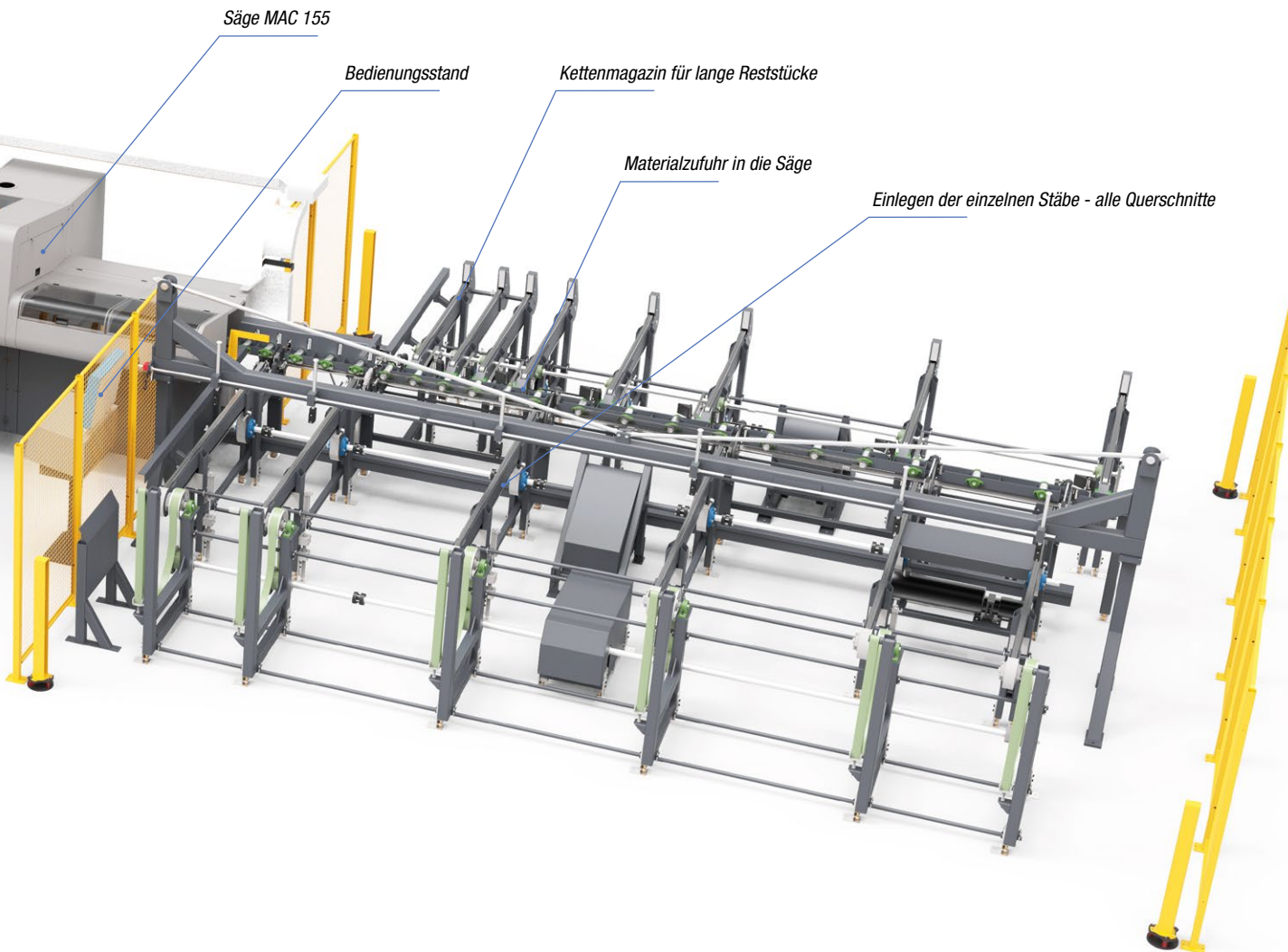
Das Zuschnittzentrum verfügt über eine vollautomatische Verstellung für verschiedene Durchmesser und den zu trennenden Längen. Dadurch kann es für Serien von einige zehn Stücke verwendet werden. Das Ergebnis des Trennungsprozesses sind bis 12 Aufträge, in definierte Positionen für die Paletten sortiert, einschließlich Messprotokolle für gewählte Aufträge. Das Optimierungssystem sorgt für die höchstmögliche Ausnutzung des Ausgangsmaterials.

- » Zufuhrrollenbahn mit vollautomatischer Materialbeladung
- » Kreissäge ExactCut MAC 155 für Stahl
- » Teil für die Ausgangssortierung und Handhabung
- » Entgratungsanlage ORBITAL
- » Messanlage für 100 % Längenkontrolle
- » Portalhandhabungsgerät mit zwei Magnetköpfen

Automatisierung

Für Automatisierung vorbereitet

Schon bei der Entwicklung neuer Anlage denken wir über ihre effektive Verwendbarkeit in unterschiedlichen Arbeitsbedingungen und Betrieben nach. Deshalb ist die Kreissäge MAC bereit, Basis größerer automatischer Straßen zu werden und so Bestandteil kompletter Produktionsprozesse zu sein. Die Anlage ist durch spezielle Applikationen einfach und effektiv erweiterbar, z.B. durch Förderersysteme, Einlegevorrichtungen für Material oder Sortiereinheiten. Dadurch ist es möglich, hochwertige Leistungen und Reduzierung der Operativmittel zu erreichen.



Reales Beispiel des Schneidezentrums

BEC Solution Group

Our company ExactCut, is a member of the BEC group, consisting of BOMAR sawing technology company and CTM drilling technologies. We would like to introduce ourselves as your new partner for all products in the group:



www.exactcut.cz