



**KLEIN IM AUSSEHEN,
GROß IN IHRER LEISTUNG!**

Kreissäge ExactCut MAC/MAM 25

Das neue Modell der Kreissäge MAC 25 wurde anhand der ständig wachsenden Anfrage nach einer Trennanlage für Stäbe, Drähte und Rohre von geringen Größen entwickelt. Die manchmal unzureichende Qualität dieser Materialien nach dem Scheren ist einer der Hauptgründe um auf das Sägen umzusteigen.

Die kompakte Ausführung der Maschine mit Beförderer, ausgerüstet mit Linearmotor, mit präzisen Werkstückspannern mit kurzem Hub und optimiertem Sägeblattantrieb sind unabdingbare Voraussetzungen für die Garantierung von präzisen Zuschnitten und hoher Leistung. Die Verwendung von Sägeblättern von 100 bis 180 mm Durchmesser, mit Wandstärken ab 0,2 mm aufwärts, reduziert wesentlich den Materialverschnitt.

Die Leistung der Maschine ermöglicht ein vielfaches Trennen von mehreren Stäben zur gleichen Zeit. Die Größe und Maße der einzelnen Bündel sind durch die Abmessungen, der Form, Materialzusammensetzung und der Beschickungsbedingungen gegeben. Der Eingangsbereich der Kreissäge ist ihrer Grundausführung mit einem modularen Taschenförderer ausgestattet, hergestellt aus leichter Alu-Konstruktion. Der Förderer sorgt für die Vereinzelung der Stäbe und deren Einbringung in die Maschine. Eine weitere Möglichkeit für die Zuführung von kleinen Durchmessern besteht im Wechsel des Taschenförderers gegen ein Rolle-Richtsystem.

Technische Informationen

Bestimmung der Maschine: Trennen von Stahl / Buntmetall

Schnittbereich:

Ø 2 - 25 mm
2x Ø 2 - 10 mm / Andere auf Anfrage

Reststücklänge 50 mm

Maximale Stangenlänge – am Eingang 1000 – 3000 mm / 1000 – 6000 mm / Rolle

Stangengewicht, maximal – am Eingang 250 kg

Sägeblatt

Typ HM / HSS

Durchmesser x Wandstärke Ø 100 – 180 x 0,2 - 2 mm

Zentrierbohrung Ø 22 mm

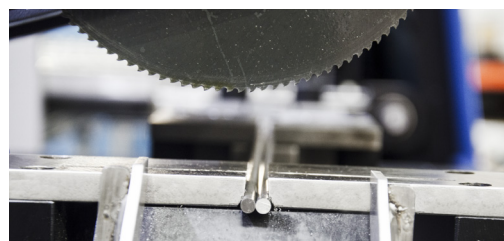
Mitnehmerbohrungen 4x6x52

Schnittgeschwindigkeit – stufenlos einstellbar bis 260 m.min⁻¹

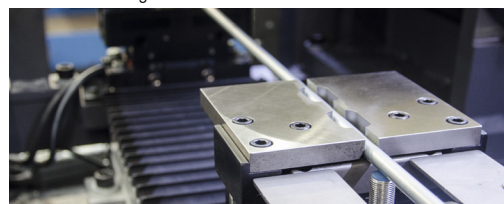
Sägeblattantriebsleistung 1,5 kW

Hub des Vorschubs 500 mm

Beschleunigung / Geschwindigkeit des Vorschubs 10 m.s² / 3 m.s⁻¹



Gleichzeitiges Trennen von zwei Stangen bis zu 10 mm Durchmesser möglich.



Präzise Positionierung mit hoher Längengenauigkeit.



Modularer Taschenförderer aus Alu, in leichter Bauart angefertigt.



Einfache Bedienung und einwandfreier Zugang zu allen Maschinenelementen.