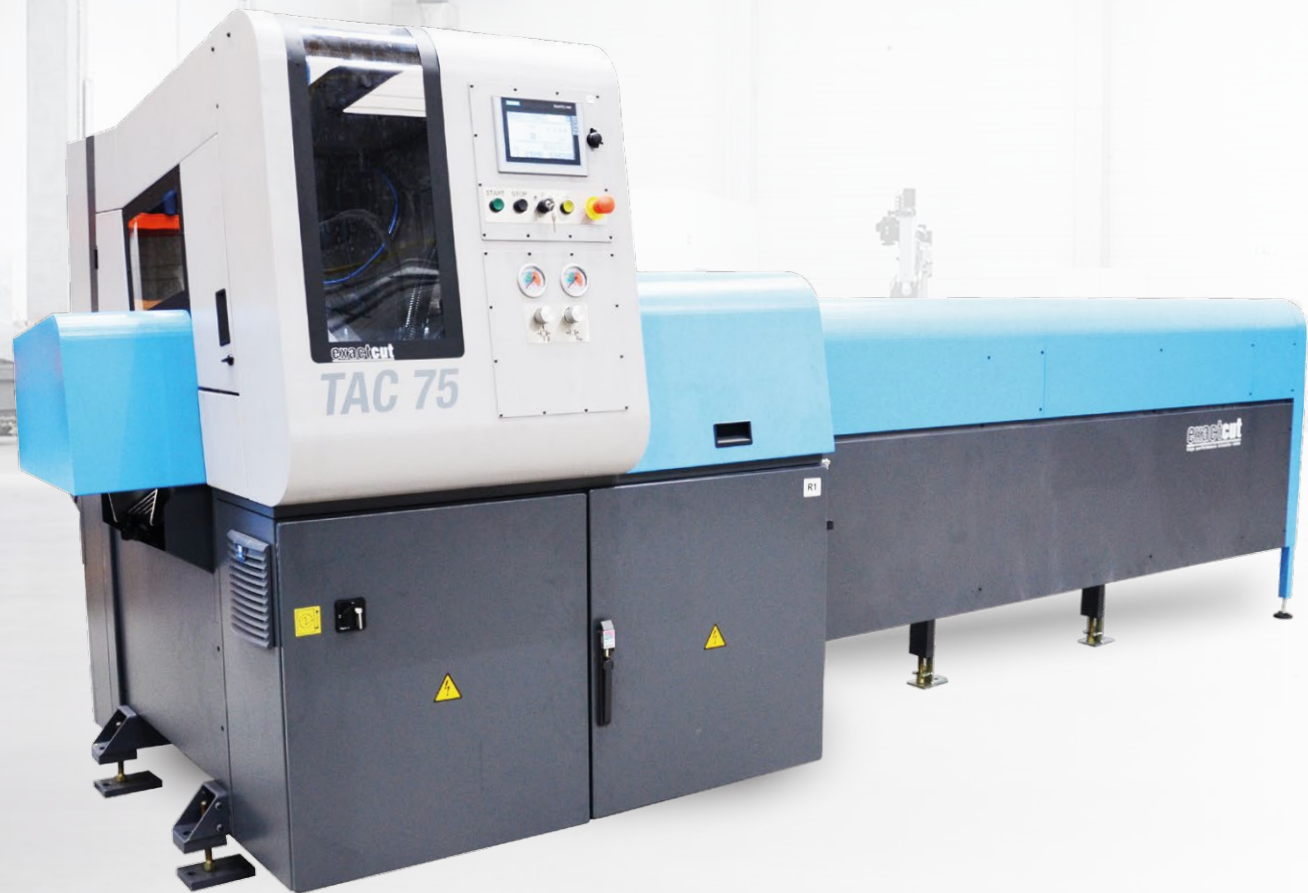


T-Serie

Leistungsfähig. Zuverlässig. Kompakt.
Leistungsfähig. Zuverlässig. Kompakt.



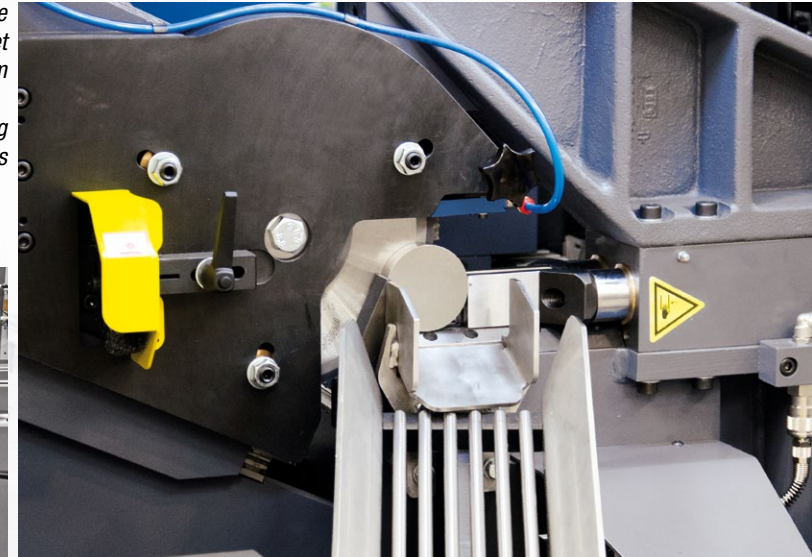


Schnell und zuverlässig

Schnell und zuverlässig

Die neuen Kreissägen der T-Serie garantieren Ihnen einen schnellen und einfachen Eintritt in die Welt hoher Leistungen. Die kompakte Schneideeinheit, auf den vorgespannten Linearführungen angebracht, wird mittels einer präzisen Kugelspindel und eines geeignet ausgelegten Servomotors verschoben. Dank der höchstmöglichen Vibrationsdämpfung - aufgrund der Füllung der Tragteile mit dem Polymerkomposit - sind lange Lebensdauer des Sägeblattes und präzise Schnittqualität garantiert.

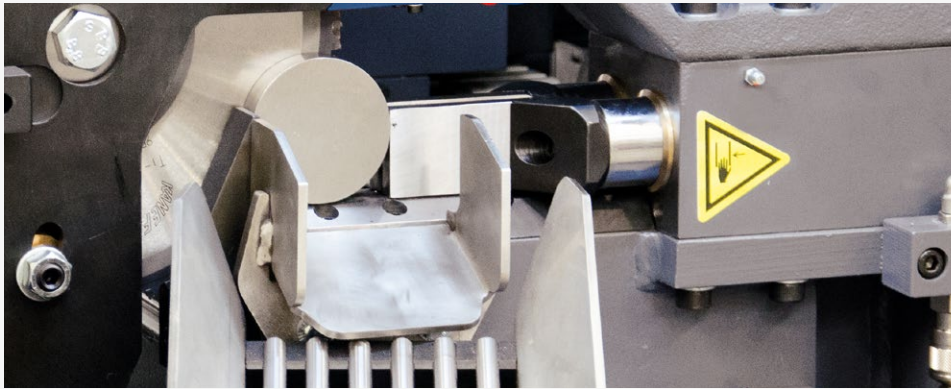
Dank Verwendung des modernen Touch-Paneels mit intuitiver Bedienung mittels einfache Dialoge ist die Bedienung schon vom Anfang an problemlos. Für vollautomatische Verwendung sind die Anlagen der T-Serie am Eingang mit einem Magazin auf Schwerkraftbasis für Einladen der Stäbe bis 6 m ausgestattet.



	TAC 75	TAC 105	TAC 155
Durchmesser des Sägeblattes	Ø 250 / 285 mm	Ø 315 / 360 mm	Ø 360 / 425 / 460 mm
Schnittbereich für Rundstangen	Ø 10 - 75 mm	Ø 20 - 105 mm	Ø 30 - 155 mm
Schnittgeschwindigkeit - stufenlos einstellbar	60 - 220 m/min ⁻¹	60 - 220 m/min ⁻¹	60 - 220 m/min ⁻¹
Länge des Reststücks	60 mm	60 mm	70 mm
Antrieb des Sägeblattes Standard/Optional	7,5 kW	11 / 15 kW	15 / 18,5 kW
Hub des Vorschubspannstocks	0 - 6000 mm/min	0 - 6000 mm/min	0 - 6000 mm/min
Vorschublänge des Materials	600 mm	750 mm	750 mm
Maximale Länge der Stangen - Zufuhr	6300 mm	6300 mm	6300 mm
Maximales Gewicht des Bündels - Zufuhr	3 t	5 t	5 t

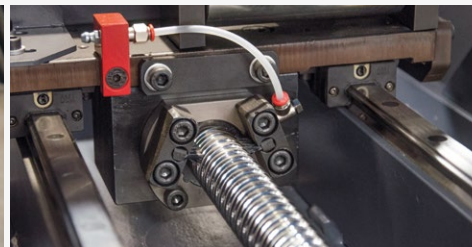
Stark und beständig

Alle Bestandteile der T-Reihe sind absichtlich überdimensioniert, wodurch ihre hohe Zuverlässigkeit während der Lebensdauer der Anlage gesichert ist.



Robuster Vorschubspannstock

Ausreichende Spannkraft ist die Bedingung für die höchstmögliche Beschleunigung und Verlangsamung, wodurch die Positionierungszeit minimiert wird.

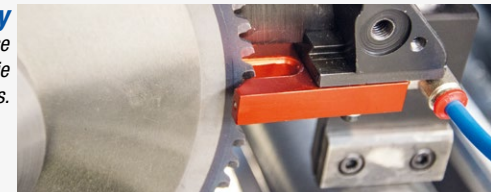


Kugelspindel und Linearführung

Der auf den Linearführungen gelegte und durch die Kugelspindel und den Servomotor angetriebene Vorschubspannstock wird mit der Geschwindigkeit bis 60 m/min verschoben, und zwar bei Erhaltung der höchstmöglichen Genauigkeit.

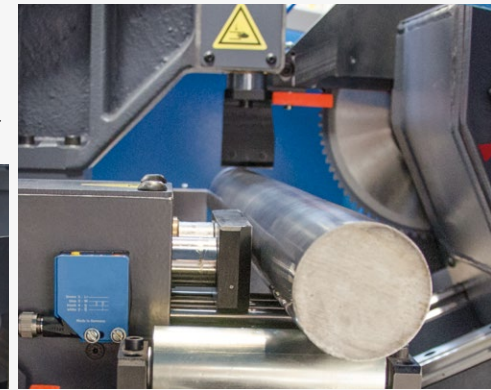
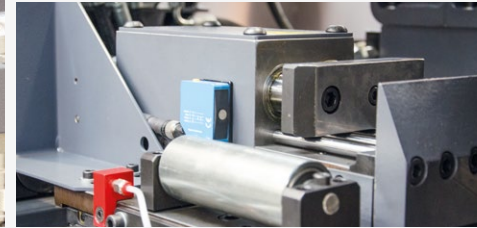
Kühlsystem Microspray

Die genau über der Schnittstelle angebrachte Dreiseitendüse des Kühlsystems Microspray sorgt auf ideale Weise für die Kühlung des Sägeblattes und des zu trennenden Materials.



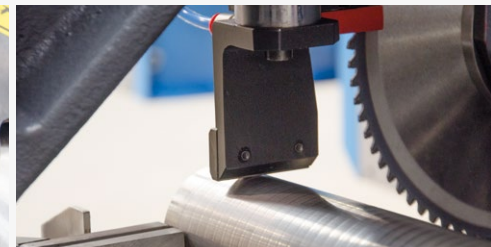
Optische Materialerkennung

Der moderne Laser ermöglicht schnelle und genaue Materialerkennung im Vorschubspannstock.



Reinigungsbürste des Sägeblattes

Flexible einstellbare Bürste sorgt für permanente Reinigung des Sägeblattes von eventuellen anhaftenden Spänen und anderen Verunreinigungen.



Vertikaler Spanner

Der starke vertikale Spanner gleicht eventuelle Materialkrümmung aus und garantiert genaue Ergebnisse des Schneideprozesses.

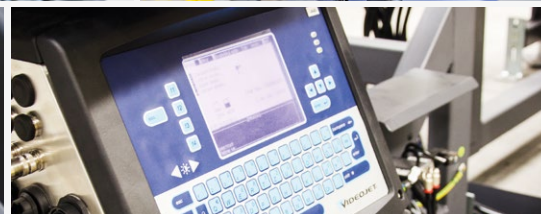
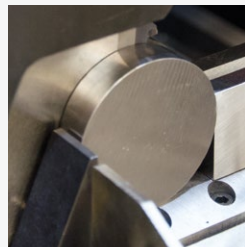
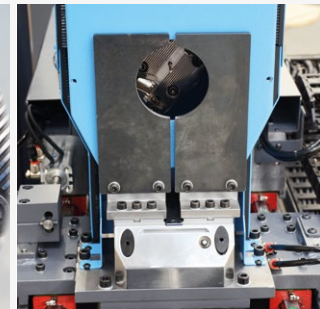
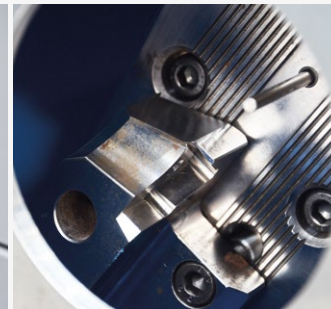
Effektive

Effektive Arbeit mit dem Material

Dank speziellen Applikationen ist es möglich, übliche Ausführung der Kreissägen in leistungsfähige Schneidezentren zu erweitern.

Sortierung und Einlegen mittels des Roboters

- automatisches Einlegen und Sortierung der Zuschnitte in definierte Positionen
- mögliche Übergabe der Zuschnitte zu nächsten Operationen
- verschiedene Prinzipien der Robotergriffe
- hohe Verwendungsflexibilität



Beschriftungsvorrichtung

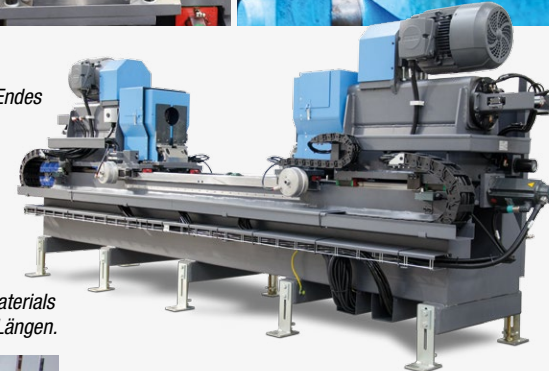
- effektive Materialkennzeichnung zwecks einfacherer Identifizierung
- mögliche Wahl zwischen der numerischen und alphanumerischen Kennzeichnung
- einfacher Anschluss

Finale Materialbearbeitung

- definierte Abkantungsform des zu bearbeitenden Endes
- erhöhte Längengenauigkeit
- Bearbeitungsköpfe Gühring
- vollautomatischer Betrieb
- robuste Ausführung der Anlage

ORBITAL Entgraten des Materials

Für automatisches Entgraten des Stab- und Profilmaterials von unterschiedlichen Durchmessern, Formen und Längen.





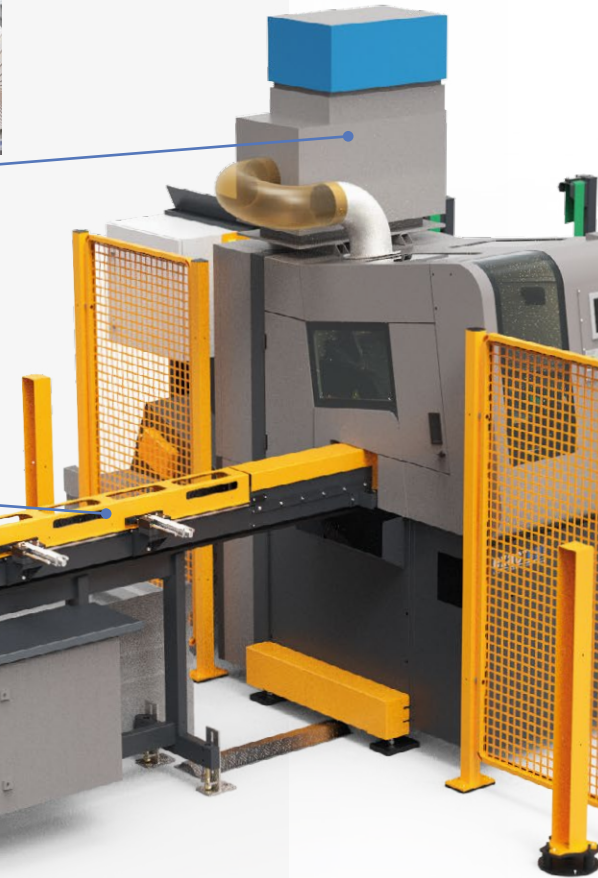
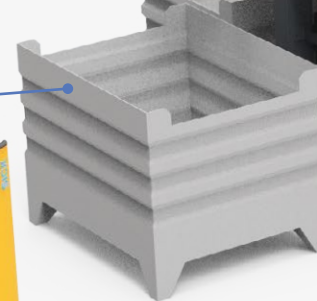
*Getrennte Abfuhr der Zuschnitte und Reststücke.
Mögliche Sortierung in mehrere Positionen für
verschiedene Werkstücklängen. Für verschiedene
Werkstücklängen geeignet.*



*Für effektive Dampfabsaugung.
HEPA absolute Filter gemäß EN 1822 für
Reinigung der Ölnebel- und Rauchmikropartikel*



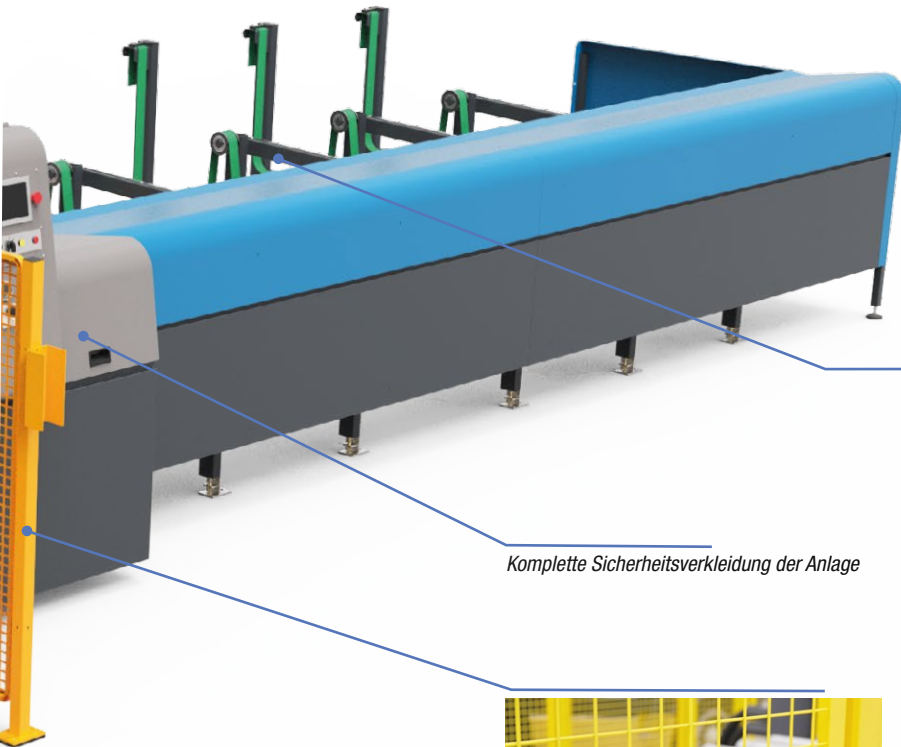
Die Standardlagerboxen sorgen für unkomplizierte Handhabung der Werkstücke



Automatisierung

Für Automatisierung vorbereitet

Schon bei der Entwicklung neuer Anlage denken wir über ihre effektive Verwendbarkeit in unterschiedlichen Arbeitsbedingungen und Betrieben nach. Deshalb ist die Säge TAC bereit, Basis größerer automatischer Straßen zu werden und so Bestandteil kompletter Produktionsprozesse zu sein. Die Säge ist durch spezielle Applikationen einfach und effektiv erweiterbar, z.B. durch Förderersysteme, Einlegevorrichtungen für Material oder Sortiereinheiten. Dadurch ist es möglich, hochwertige Leistungen und Reduzierung der Operativmittel zu erreichen.



Komplette Sicherheitsverkleidung der Anlage



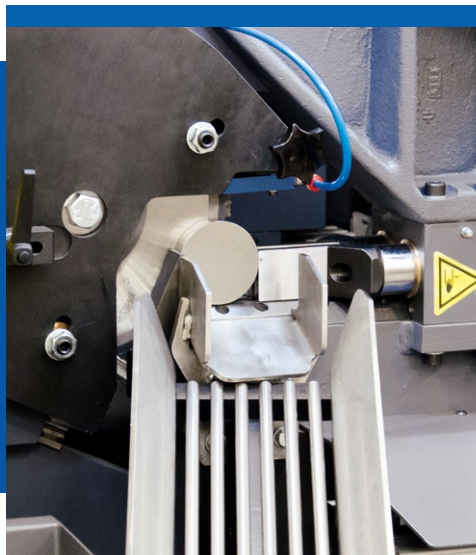
Sicherheitssystem SECURFLEX - Kombination mit Gitterelementen und Laserlichtschranken



Das Bündelmagazin stellt eine Erweiterung des Zufuhrförderes dar. Er vereinfacht bedeutend die Handhabung des Materials bei seiner Einlegung und Verschiebung zum Magazin auf Schwerkraftbasis. Das gesamte Bündel wird in die Traggurte des Magazins eingelegt und von dort dann mittels der Bedienungselemente auf das Magazin auf Schwerkraftbasis verschoben, wodurch die Stangen vereinigt werden.

BEC Solution Group

Die Gesellschaft EXACTCUT ist Mitglied der Produktionsgruppe BEC, die auch dank ihren anderen Mitgliedern aktuelle Trends in Trennung und Bearbeitung von Metallmaterialien und Buntmetallen bestimmt. Mitglieder der Gruppe BEC:



www.exactcut.cz